

nación. Sólo emplee aceite hidráulico autorizado y limpio, y cámbielo cada 300 horas de uso, como se recomienda.

Purga del aire

Durante los primeros instantes de funcionamiento y después de un uso prolongado, es posible que se acumule una gran cantidad de aire dentro del sistema hidráulico. Este aire atrapado puede causar que el cilindro responda con lentitud o funcione en forma irregular. Para sacar o purgar el aire, haga funcionar el sistema durante varios ciclos (extendiendo y replegando el ariete) sin ninguna carga. Asegure que el ariete se encuentre a más bajo nivel que la bomba, con el acoplamiento apuntando hacia arriba para permitir que el aire se vacie en el depósito de la bomba. Una vez purgado todo el aire del sistema, revise el nivel del aceite y, si es necesario, llene el depósito hasta el nivel adecuado.

Revisión del nivel del líquido hidráulico

IMPORTANTE: Siempre repliegue el ariete por completo antes de efectuar el siguiente procedimiento.

Después de aproximadamente 10 horas de uso, revise el nivel del depósito de aceite. Coloque la bomba en posición vertical con la tapa del depósito hacia arriba. Mientras sujeta el depósito, desatornille la tapa para determinar si el nivel del aceite se encuentra entre las marcas grabadas en el interior del depósito (Figura 5). Si el aceite está bajo el nivel correcto, agregue aceite hasta que el nivel llegue a estar entre las líneas marcadas. Si el aceite está sucio, siga las instrucciones de la sección "Vaciado y purga del depósito de aceite".

¡NOTA! En la bomba de pie Modelo HF-18, la tapa del depósito trae acoplada una varilla medidora del aceite. Para chequear el nivel del aceite, mantenga la bomba en posición vertical con la tapa hacia arriba, saque la varilla medidora y límpiela. Insértela y retírela nuevamente para verificar el nivel del aceite. El nivel correcto es el indicado por la raya superior en la varilla (Figura 5).

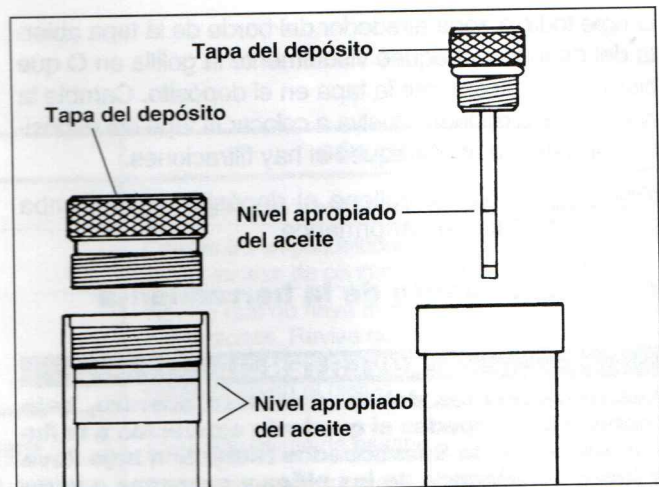


Figura 5 – Chequeo del nivel de aceite

Antes de volver a colocar la tapa del depósito, chequee visualmente la golilla en O que cierra herméticamente la tapa en el depósito. Cambie la golilla si está dañada. Vuelva a colocar la tapa del depósito y apriétela bien. Chequee si hay filtraciones.

¡CUIDADO! No sobrellene el depósito de la bomba porque afectará su performance.

Vaciado y purga del depósito de aceite

Antes de comenzar este procedimiento, limpie el exterior de la bomba completamente.

Después de 300 horas de funcionamiento, es importante vaciar totalmente el depósito de aceite y enjuagarlo con una solución adecuada y compatible antes de volver a llenarlo con líquido hidráulico limpio. Para esto desatornille la tapa del depósito y vacíe y elimine debidamente el líquido hidráulico usado. Enjuague el depósito energicamente para asegurar que no queden contaminantes en él. Ahora, limpie y reponga en su lugar la malla de la entrada o toma de la bomba. Vuelva a llenar el depósito como se indica a continuación en la sección "Cómo volver a llenar el depósito".

¡NOTA! Vacíe y limpie los otros componentes del sistema hidráulico (mangueras, cilindros, etc.) antes de conectarlos nuevamente a la bomba. Esto evitará que se introduzca aceite contaminado a la bomba.

Cómo volver a llenar el depósito

¡NOTA! Siempre repliegue el ariete por completo antes de efectuar el siguiente procedimiento.

Ponga y sostenga la bomba en posición vertical con la tapa del depósito hacia arriba. Desatornille y saque la tapa del depósito. Si se necesita agregar más aceite al depósito, use únicamente un aceite hidráulico de alta calidad.